

ZODIAC TANK LINING 910

EPOXI AMINA CICLOALIFÁTICO 100% SÓLIDOS



REVISADO: 23.01.26

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Recubrimiento epoxi amina ciclo alifática de 2 componentes, libre de solventes, alta resistencia química. Libre de metales pesados.																																																																
USOS RECOMENDADOS	Para interior de tanques de agua, crudo o derivados de petróleo. Para tanques de agua potable. Muy buena resistencia a la abrasión. Para proteger superficies expuestas a agentes químicos. Para aplicar a altos espesores puede reforzarse con fibra de vidrio o Glass flake.																																																																
INFORMACIÓN TÉCNICA	<table><tr><td>Acabado</td><td colspan="2">Brillante</td></tr><tr><td>Colores</td><td colspan="2">Blanco, Gris, Marfil, Negro.</td></tr><tr><td>Sólidos en Volumen</td><td colspan="2">100%</td></tr><tr><td>Espesor Típico</td><td colspan="2">8.0 - 12.0 mils EPS, 9.0 – 16 mils EPH. Con Glass flake hasta 25 mils EPS.</td></tr><tr><td>Rendimiento Teórico</td><td colspan="2">14.9 m²/galón a 10 mils EPS</td></tr><tr><td>Rendimiento Práctico</td><td colspan="2">Considere factores de pérdidas apropiados - Geometría del elemento - Técnica de aplicación - Falla de los equipos - Derrames - Residuos no recuperados, etc. </td></tr><tr><td>VOC (Mezcla)</td><td colspan="2">0 g/L</td></tr><tr><td>Peso Específico</td><td colspan="2">5.83 Kg/gl</td></tr><tr><td>Brillo ASTM D 523</td><td colspan="2">89 GU a 60º</td></tr><tr><td>Adherencia ASTM D 4541</td><td colspan="2"><table><tr><td>Interior Tanque</td><td>Piso Industrial</td></tr><tr><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils</td><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils</td></tr><tr><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils</td><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils</td></tr><tr><td></td><td>ZODIATHANE 858 HS @ 2 mils</td></tr></table>Resultados > 1100 PSI</td></tr><tr><td>Flexibilidad ASTM D 522</td><td colspan="2">7 % elongación</td></tr><tr><td>Resistencia al Impacto Directo ASTM D2794</td><td colspan="2">78 in.lb</td></tr><tr><td>Resistencia a la Abrasión ASTM D 4060 (Abrasión Taber)</td><td colspan="2">25 mg de pérdida</td></tr><tr><td>Niebla salina ASTM B 117</td><td colspan="2">1512 hrs 10 corrosión, 10 ampollamiento</td></tr><tr><td>Punto de Inflamación</td><td colspan="2">55 ºC</td></tr><tr><td>Dureza al Lápiz ASTM D 3363</td><td colspan="2">3H</td></tr><tr><td>Resistencia a la Temperatura</td><td colspan="2">90°C continuo, 120°C intermitente</td></tr><tr><td>Relación de Mezcla</td><td colspan="2">3:1 Antes de mezclar agitar los componentes por separado y luego agregar parte B sobre parte A y mezclar usando un agitador adecuado.</td></tr></table>			Acabado	Brillante		Colores	Blanco, Gris, Marfil, Negro.		Sólidos en Volumen	100%		Espesor Típico	8.0 - 12.0 mils EPS, 9.0 – 16 mils EPH. Con Glass flake hasta 25 mils EPS.		Rendimiento Teórico	14.9 m²/galón a 10 mils EPS		Rendimiento Práctico	Considere factores de pérdidas apropiados - Geometría del elemento - Técnica de aplicación - Falla de los equipos - Derrames - Residuos no recuperados, etc.		VOC (Mezcla)	0 g/L		Peso Específico	5.83 Kg/gl		Brillo ASTM D 523	89 GU a 60º		Adherencia ASTM D 4541	<table><tr><td>Interior Tanque</td><td>Piso Industrial</td></tr><tr><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils</td><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils</td></tr><tr><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils</td><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils</td></tr><tr><td></td><td>ZODIATHANE 858 HS @ 2 mils</td></tr></table> Resultados > 1100 PSI		Interior Tanque	Piso Industrial	ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils		ZODIATHANE 858 HS @ 2 mils	Flexibilidad ASTM D 522	7 % elongación		Resistencia al Impacto Directo ASTM D2794	78 in.lb		Resistencia a la Abrasión ASTM D 4060 (Abrasión Taber)	25 mg de pérdida		Niebla salina ASTM B 117	1512 hrs 10 corrosión, 10 ampollamiento		Punto de Inflamación	55 ºC		Dureza al Lápiz ASTM D 3363	3H		Resistencia a la Temperatura	90°C continuo, 120°C intermitente		Relación de Mezcla	3:1 Antes de mezclar agitar los componentes por separado y luego agregar parte B sobre parte A y mezclar usando un agitador adecuado.	
Acabado	Brillante																																																																
Colores	Blanco, Gris, Marfil, Negro.																																																																
Sólidos en Volumen	100%																																																																
Espesor Típico	8.0 - 12.0 mils EPS, 9.0 – 16 mils EPH. Con Glass flake hasta 25 mils EPS.																																																																
Rendimiento Teórico	14.9 m²/galón a 10 mils EPS																																																																
Rendimiento Práctico	Considere factores de pérdidas apropiados - Geometría del elemento - Técnica de aplicación - Falla de los equipos - Derrames - Residuos no recuperados, etc.																																																																
VOC (Mezcla)	0 g/L																																																																
Peso Específico	5.83 Kg/gl																																																																
Brillo ASTM D 523	89 GU a 60º																																																																
Adherencia ASTM D 4541	<table><tr><td>Interior Tanque</td><td>Piso Industrial</td></tr><tr><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils</td><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils</td></tr><tr><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils</td><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils</td></tr><tr><td></td><td>ZODIATHANE 858 HS @ 2 mils</td></tr></table> Resultados > 1100 PSI		Interior Tanque	Piso Industrial	ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils		ZODIATHANE 858 HS @ 2 mils																																																							
Interior Tanque	Piso Industrial																																																																
ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils																																																																
ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils																																																																
	ZODIATHANE 858 HS @ 2 mils																																																																
Flexibilidad ASTM D 522	7 % elongación																																																																
Resistencia al Impacto Directo ASTM D2794	78 in.lb																																																																
Resistencia a la Abrasión ASTM D 4060 (Abrasión Taber)	25 mg de pérdida																																																																
Niebla salina ASTM B 117	1512 hrs 10 corrosión, 10 ampollamiento																																																																
Punto de Inflamación	55 ºC																																																																
Dureza al Lápiz ASTM D 3363	3H																																																																
Resistencia a la Temperatura	90°C continuo, 120°C intermitente																																																																
Relación de Mezcla	3:1 Antes de mezclar agitar los componentes por separado y luego agregar parte B sobre parte A y mezclar usando un agitador adecuado.																																																																

PINTER PERÚ SAC

Calle Santa Natalia 119. Urb. Villa Marina – Chorrillos
Central 254-2212 / Celular 983 505 047 / ventas@pinterperu.com
www.pinterperu.com

ZODIAC TANK LINING 910

EPOXI AMINA CICLOALIFÁTICO 100% SÓLIDOS



	Vida Útil de la Mezcla a 25 °C	1 hora @ 25°C ½ hora @ 30°C Tomar precauciones por el corto tiempo de trabajo, ya que puede formar película en los quipos usados. Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla. A mayor volumen de pintura preparada el tiempo de vida útil disminuye. <i>Tener en cuenta que cuando se mezclan los dos componentes, se produce una reacción exotérmica por lo que la temperatura podría aumentar rápidamente, lo que implica un control cuidadoso de la misma.</i>														
	Tiempo de inducción:	0 min Consultar con nuestro Departamento Técnico.														
	Estabilidad y/o Almacenamiento	12 meses (parte A), 12 meses (parte B) @ (5-40°C) En el almacenamiento mantener el producto cerrado, bajo techo y aislado de la humedad														
	Tiempos de Secado 8 mils EPH															
	<table><tr><td>Temperatura</td><td>Seco al Tacto</td><td>Secado Duro</td><td>Intervalos de repintado Mínimo – Máximo</td></tr><tr><td>25°C (77°F)</td><td>4 Hora(s)</td><td>18 Hora(s)</td><td>24 Hora(s) – 20 Días</td></tr><tr><td>40°C (104°F)</td><td>2 Hora(s)</td><td>9 Hora(s)</td><td>8 Hora(s) – 14 Días</td></tr></table> El curado total se obtiene a los 7 días a 20°C y 5 días a 25°C El tiempo de secado depende de la temperatura, la humedad y el espesor de la película. A espesores más altos el secado será más lento. Así mismo en lugares cerrados se requiere de una adecuada ventilación para facilitar el secado. Si se excede el tiempo máximo de repintado, lije la superficie antes de repintar, elimine todo material contaminante (polvo, grasa, suciedad, etc.).				Temperatura	Seco al Tacto	Secado Duro	Intervalos de repintado Mínimo – Máximo	25°C (77°F)	4 Hora(s)	18 Hora(s)	24 Hora(s) – 20 Días	40°C (104°F)	2 Hora(s)	9 Hora(s)	8 Hora(s) – 14 Días
	Temperatura	Seco al Tacto	Secado Duro	Intervalos de repintado Mínimo – Máximo												
	25°C (77°F)	4 Hora(s)	18 Hora(s)	24 Hora(s) – 20 Días												
	40°C (104°F)	2 Hora(s)	9 Hora(s)	8 Hora(s) – 14 Días												
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Elimine Sales, retire todo el polvo, el aceite, la grasa, la suciedad, el óxido suelto y otros materiales extraños para garantizar una adhesión adecuada (Limpieza con solventes SSPC-SP1). Metal: Limpieza por chorro abrasivo según norma SSPC-SP10 (cercano al blanco) y/o según norma SSPC-SP5 (al blanco). Se recomienda un perfil de anclaje de 2.0 - 4.0 mils . Piso: Según Norma SSPC –SP13, la superficie de concreto debe estar libre de contaminantes, lechada, hormigón débilmente adherido, y polvo, proporcionando un sustrato uniforme adecuado para la aplicación de la pintura. La superficie deberá tener una porosidad equivalente a lija 60. Consultar con nuestro departamento técnico para una preparación de la superficie adecuada.															
MÉTODOS DE APLICACIÓN	Brocha Solo para superficies pequeñas, diluir aprox. 10 % en volumen si fuera necesario. Equipos Usar equipos Airless con bomba 64:1 Rango de boquilla 21 a 25 mils Presión de fluido no menor a 3000 psi. Diluir aprox. 5 -15% en volumen (si fuera necesario). Después de usar, lavar los equipos inmediatamente evitando que quede pintura en la pistola, tanques o mangueras.															
DILUYENTE	Disolvente Epóxico GTA 415 NF , No diluya más del 15% sin consultar a nuestro servicio técnico.															

PINTER PERU SAC

Calle Santa Natalia 119. Urb. Villa Marina – Chorrillos
Central 254-2212 / Celular 983 505 047 / ventas@pinterperu.com
www.pinterperu.com

ZODIAC TANK LINING 910

EPOXI AMINA CICLOALIFÁTICO 100% SÓLIDOS



CONDICIONES DE APLICACIÓN	Temperatura Ambiente: 10 – 40°C Temperatura Superficie: 10 – 50°C % HR: 85% máx. Tsuperficie – Trocio: 3°C mín. Para el pintado de interior de tanque es recomendable usar deshumidificadores y un adecuado sistema de ventilación. Considerar que se debe mantener las condiciones ambientales favorables no solo durante la aplicación sino durante las primeras 4 horas de secado de tal manera de asegurar que la humedad del ambiente no retarde el secado y no genere exudación de aminas.														
PRESENTACIÓN	KIT de 1 Galón: Componente A = 0.75 Galón; Componente B = 0.25 Galón														
SISTEMAS RECOMENDADOS	<table><tr><td>Interior Tanque</td><td>Piso Industrial</td><td>Tubería Enterrada</td></tr><tr><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils</td><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils</td><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 8 mils</td></tr><tr><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils</td><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils</td><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 8 mils</td></tr><tr><td></td><td>ZODIATHANE 858 HS @ 2 mils</td><td>ZODIAC TANK LINING 910 @ 8 mils</td></tr></table>			Interior Tanque	Piso Industrial	Tubería Enterrada	ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 8 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 8 mils		ZODIATHANE 858 HS @ 2 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 8 mils
Interior Tanque	Piso Industrial	Tubería Enterrada													
ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 8 mils													
ZODIAC TANK LINING 910 @ 6 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 5 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 8 mils													
	ZODIATHANE 858 HS @ 2 mils	ZODIAC TANK LINING 910 @ 8 mils													
INFORMACIÓN ADICIONAL	Información adicional acerca de estándares de la industria, términos y abreviaturas usadas en esta hoja técnica pueden ser obtenidas de las siguientes instituciones: -SSPC Steel Structures Painting Council. -NACE National Association of Corrosion Engineers. -OSHA Occupational, Safety and Health administration. -ASTM American Society for Testing and Materials. -ISO International Organization for Standardization. Para obtener mayor información consulte con nuestro servicio técnico.														
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Este producto debe ser aplicado por profesionales de acuerdo con las recomendaciones proporcionadas. Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto deberá ser desarrollado de acuerdo con los estándares y reglamentos de Salud y Seguridad, y Medio Ambiente aplicables. Si se suelda o corta con flama el metal recubierto con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. Si hay dudas respecto al uso de este producto, consulte nuestro servicio técnico al respecto.														

PINTER PERÚ SAC

Calle Santa Natalia 119. Urb. Villa Marina – Chorrillos
Central 254-2212 / Celular 983 505 047 / ventas@pinterperu.com
www.pinterperu.com